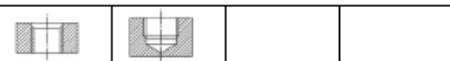
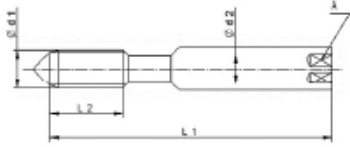


Maschi a macchina scanalature diritte

M DIN 371-6H



						
GR	GR/TiCn	GR/Tin	GR/VAP			

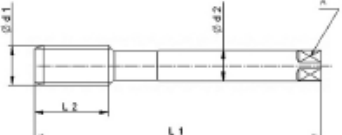
										
D	Passo	L	l max/min	d ¹	A	Ø preforo	Prezzo	Prezzo	Prezzo	prezzo
M 3	0,5	56	10/5	3,5	2,7	2,50	-	-	-	-
M 3,5	0,6	56	11/5	4	3	2,90	-	-	-	-
M 4	0,7	63	12/5	4,5	3,4	3,30	-	-	-	-
M 5	0,8	70	14/7	6	4,9	4,20	-	-	-	-
M 6	1	80	16/7	6	4,9	5	-	-	-	-
M 7	1	80	16/7	7	5,5	6	-	-	-	-
M 8	1,25	90	18/9	8	6,2	6,80	-	-	-	-
M 10	1,5	100	20/11	10	8	8,50	-	-	-	-

Maschi a macchina scanalature diritte

M DIN 376-6H



						
GP	GP/TiCn	GP/Tin	GP/VAP			

									
D	Passo	L	l max/min	d ¹	A	Ø preforo	Prezzo	Prezzo	Prezzo
M 12	1,75	110	25/13	9	7	10,20	-	-	-
M 14	2	110	25/16	11	9	12	-	-	-
M 16	2	110	28/16	12	9	14	-	-	-
M 18	2,5	125	32/20	14	11	15,50	-	-	-
M 20	2,5	140	32/22	16	12	17,5	-	-	-
M 22	2,5	140	32/24	18	14,5	19,5	-	-	-
M 24	3	160	36/28	18	14,5	21	-	-	-
M 27	3	160	36/30	20	16	24	-	-	-
M 30	3,5	180	40/34	22	18	26,5	-	-	-
M 33	3,5	180	40/34	25	20	29,5	-	-	-
M 36	4	200	56/40	28	22	32	-	-	-
M 39	4	200	60/40	32	24	35	-	-	-
M 42	4,5	200	60/45	32	24	37,5	-	-	-
M 45	4,5	220	65/45	36	29	40,5	-	-	-
M 48	5	250	70/50	36	29	43	-	-	-
M 52	5	250	70/50	40	32	47	-	-	-
M 56	5,5	250	70/50	40	32	50,5	-	-	-
M 60	5,5	250	70/50	40	32	54,5	-	-	-
M 64	6	250	70/50	40	32	58	-	-	-

Maschi a macchina

8 UN-2B



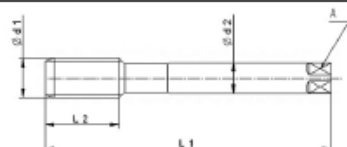
GP



GPB



FPC



D	Ø mm	L	L2	d ¹	A	Ø preforo	Prezzo	Prezzo	Prezzo	Prezzo
1-8	24,400	160	36	20	16	22,25	-	-	-	-
1 ^{1/8} -8	28,575	180	36	22	18	25,4	-	-	-	-
1 ^{1/4} -8	31,750	180	36	25	20	28,6	-	-	-	-
1 ^{3/8} -8	34,925	200	36	28	22	31,80	-	-	-	-
1 ^{1/2} -8	38,100	200	36	28	22	35	-	-	-	-
1 ^{5/8} -8	41,275	200	36	32	24	38,1	-	-	-	-
1 ^{3/4} -8	44,450	160	36	36	29	41,3	-	-	-	-
1 ^{7/8} -8	47,625	220	36	36	29	44,50	-	-	-	-
2-8	50,800	225	40	36	29	47,70	-	-	-	-
2 ^{1/8} -8	53,975	225	40	36	29	51	-	-	-	-
2 ^{1/4} -8	57,150	225	40	36	29	54	-	-	-	-
2 ^{1/2} -8	63,500	225	45	45	35	60,5	-	-	-	-
2 ^{3/4} -8	69,850	250	45	45	35	66,80	-	-	-	-
3-8	76,200	250	50	45	35	73,10	-	-	-	-
3 ^{1/4} -8	82,550	280	50	50	39	79,50	-	-	-	-
3 ^{1/2} -8	88,900	280	50	50	39	85,80	-	-	-	-
3 ^{3/4} -8	95,250	300	70	50	39	92,20	-	-	-	-
4"-8	101,600	310	70	50	39	98,50	-	-	-	-

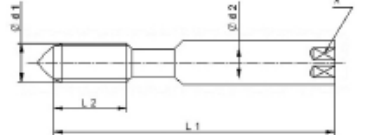
Maschi a macchina

imbocco corretto

M DIN 371-6H



						
GRB	GRB/TiCn	GRB/Tin	GRB/VAP			

										
D	Passo	L	L max/min	d ¹	A	Ø preforo	Prezzo	Prezzo	Prezzo	prezzo
M 3	0,5	56	10/5	3,5	2,7	2,50	-	-	-	-
M 3,5	0,6	56	11/5	4	3	2,90	-	-	-	-
M 4	0,7	63	12/5	4,5	3,4	3,30	-	-	-	-
M 5	0,8	70	14/7	6	4,9	4,20	-	-	-	-
M 6	1	80	16/7	6	4,9	5	-	-	-	-
M 7	1	80	16/7	7	5,5	6	-	-	-	-
M 8	1,25	90	18/9	8	6,2	6,80	-	-	-	-
M 10	1,5	100	20/11	10	8	8,50	-	-	-	-

Maschi a macchina

imbocco corretto

M DIN 376-6H



						
GPB	GPB/TiCn	GPB/Tin	GPB/VAP			

									
D	Passo	L	I max/min	d ¹	A	Ø preforo	Prezzo	Prezzo	Prezzo
M 12	1,75	110	25/13	9	7	10,20	-	-	-
M 14	2	110	25/16	11	9	12	-	-	-
M 16	2	110	28/16	12	9	14	-	-	-
M 18	2,5	125	32/20	14	11	15,50	-	-	-
M 20	2,5	140	32/22	16	12	17,5	-	-	-
M 22	2,5	140	32/24	18	14,5	19,5	-	-	-
M 24	3	160	36/28	18	14,5	21	-	-	-
M 27	3	160	36/30	20	16	24	-	-	-
M 30	3,5	180	40/34	22	18	26,5	-	-	-
M 33	3,5	180	40/34	25	20	29,5	-	-	-
M 36	4	200	56/40	28	22	32	-	-	-
M 39	4	200	60/40	32	24	35	-	-	-
M 42	4,5	200	60/45	32	24	37,5	-	-	-
M 45	4,5	220	65/45	36	29	40,5	-	-	-
M 48	5	250	70/50	36	29	43	-	-	-
M 52	5	250	70/50	40	32	47	-	-	-
M 56	5,5	250	70/50	40	32	50,5	-	-	-
M 60	5,5	250	70/50	40	32	54,5	-	-	-
M 64	6	250	70/50	40	32	58	-	-	-



						
GP	GPB	FPC	PRU			

							A rullare 		
D	Passo	L	l max/min	d ¹	A	Ø preforo	Ø preforo	Prezzo	Prezzo
G 1/8	28	90	20/15	7	5,5	8,8	9,25	-	-
G 1/4	19	100	22/15	11	9	11,8	12,5	-	-
G 3/8	19	100	22/15	12	9	15,25	16	-	-
G 1/2	14	125	25/18	16	12	19	20	-	-
G 5/8	14	125	25/18	18	14,5	21	22	-	-
G 3/4	14	140	28/20	20	16	24,5	22,5	-	-
G 7/8	14	150	28/20	22	18	28,25	29,25	-	-
G 1	11	160	30/20	25	20	30,75	32	-	-
G 1 1/8	11	170	36/25	28	22	35,50		-	-
G 1 1/4	11	170	36/25	32	24	39,50		-	-
G 1 3/8	11	180	36/25	36	29	42		-	-
G 1 1/2	11	190	36/25	36	29	45,20		-	-
G 1 3/4	11	190	40/30	40	32	51,4		-	-
G 2	11	190	40/30	45	35	57,2		-	-

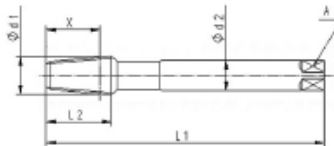
Maschi a macchina MGTA

conicità 1:16

NPT

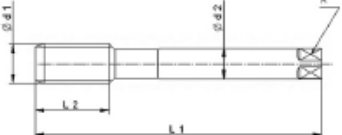


						
	TiCn	Tin	VAP			

									MGTA
d ¹	Ø esterno	p/1"	P mm	l ¹	l ²	d ²	A	Ø foro	prezzo
1/8	10,28	27	0,940	63	15	7	5,5	8,5	-
1/4	13,71	18	1,411	63	21	11	9	11	-
3/8	17,14	18	1,411	70	21	12	9	14,5	-
1/2	21,33	14	1,814	80	27	16	12	18	-
3/4	26,67	14	1,814	100	27	20	16	23,20	-
1	33,40	11,5	2,208	110	32	25	20	29	-
1 1/4	42,16	11,5	2,208	125	32	32	24	38	-
1 1/2	48,26	11,5	2,208	140	33	36	29	44	-
2	60,32	11,5	2,208	160	33	36	29	56	-



						
GP	GPB	FPC	PRU			

							A rullare		
D	Passo	L	I max/min	d ¹	A	Ø preforo	Ø preforo	Prezzo	Prezzo
M 4	0,5	63	10/7	2,8	2,1	3,5	3,80	-	-
M 5	0,5	70	12/7	3,5	2,1	4,5	4,80	-	-
M 6	0,75	80	14/10	4,5	2,7	5,5	5,65	-	-
M 8	1	80	16/10	6	4,9	7	7,55	-	-
M 9	1	90	16/10	7	5,5	8	8,55	-	-
M 10	1	90	18/11	7	5,5	9	9,55	-	-
M 10	1,25	90	18/11	7	5,5	9	9,40	-	-
M 11	1	90	20/11	8	6,2	10	10,50	-	-
M 12	1	100	22/11	9	7	11	11,50	-	-
M 12	1,25	100	22/11	9	7	10,8	11,40	-	-
M 12	1,5	100	22/11	9	7	10,5	11,30	-	-
M 14	1	100	22/12	11	9	13	13,50	-	-
M 14	1,25	100	22/12	11	9	12,8	13,40	-	-
M 14	1,5	100	22/12	11	9	12,5	13,30	-	-
M 15	1	100	22/12	12	9	14	14,50	-	-
M 16	1	100	22/12	12	9	15	15,50	-	-
M 16	1,5	100	22/12	12	9	14,5	15,30	-	-
M 18	1	110	25/13	14	11	17	17,50	-	-
M 18	1,5	110	25/13	14	11	16,5	17,30	-	-
M 18	2	125	28/15	14	11	16	17,00	-	-

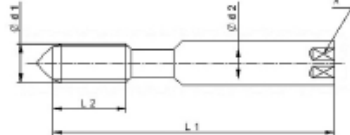
Maschi a macchina

scanalature elicoidali

M DIN 371-6H



						
FRC	FRC/TiCn	FRC/Tin	FRC/VAP			

										
D	Passo	L	I max/min	d ¹	A	Ø preforo	Prezzo	Prezzo	Prezzo	prezzo
M 3	0,5	56	10/5	3,5	2,7	2,50	-	-	-	-
M 3,5	0,6	56	11/5	4	3	2,90	-	-	-	-
M 4	0,7	63	12/5	4,5	3,4	3,30	-	-	-	-
M 5	0,8	70	14/7	6	4,9	4,20	-	-	-	-
M 6	1	80	16/7	6	4,9	5	-	-	-	-
M 7	1	80	16/7	7	5,5	6	-	-	-	-
M 8	1,25	90	18/9	8	6,2	6,80	-	-	-	-
M 10	1,5	100	20/11	10	8	8,50	-	-	-	-

Maschi a macchina

UNC 2B



GP



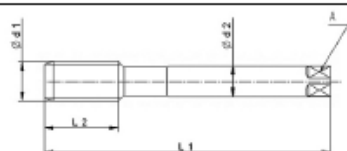
GPB



FPC



PRU



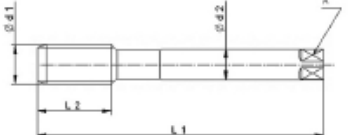
D	Ø mm	L	l max/min	d ¹	A	Ø preforo	Ø preforo	Prezzo	Prezzo	Prezzo
8-32	4,166	63	13/8	4,5	3,4	3,5	3,80	-	-	-
10-24	4,826	70	16/10	6	4,9	3,9	4,30	-	-	-
12-24	5,486	80	17/10	6	4,9	4,5	4,95	-	-	-
1/4-20	6,350	80	17/10	7	5,5	5,2	5,75	-	-	-
5/16-18	7,938	90	20/13	8	6,2	6,6	7,25	-	-	-
3/8-16	9,525	90	20/13	9	8	8	8,75	-	-	-
7/16-14	11,113	110	20/13	8	6,2	9,4	10,20	-	-	-
1/2-13	12,70	110	24/15	9	7	10,8	11,70	-	-	-
9/16-12	14,288	110	22/15	11	9	12,25	13,20	-	-	-
5/8-11	15,875	110	22/15	12	9	13,50	14,70	-	-	-
3/4-10	19,050	125	25/18	14	11	16,5	17,80	-	-	-
7/8-9	22,225	140	32/20	18	14,5	19,5	20,80	-	-	-
1-8	25,400	160	36/22	20	16	22,25	23,80	-	-	-
1 1/8-7	28,575	180	40/30	22	18	25		-	-	-
1 1/4-7	31,750	180	40/30	25	20	28,25		-	-	-
1 3/8-6	34,925	200	50/40	28	22	30,75				
1 1/2-6	38,100	200	50/40	32	24	34		-	-	-
1 3/4-5	44,450	220	63/50	36	29	39,5		-	-	-
2-4,5	50,800	250	75/50	40	32	45,25		-	-	-

Maschi a macchina

UNF 2B



						
GP	GPB	FPC	PRU			

										
D	Ø mm	L	l max/min	d ¹	A	Ø preforo	Ø preforo	Prezzo	Prezzo	Prezzo
10-32	4,826	70	16/10	6	4,9	4,1	4,45	-	-	-
12-28	5,486	80	19/10	6	4,9	4,7	5,05	-	-	-
1/4-28	6,350	80	19/10	7	5,5	5,5	5,90	-	-	-
5/16-24	7,938	90	22/15	8	6,2	6,9	7,45	-	-	-
3/8-24	9,525	90	22/15	9	7	8,5	9,0	-	-	-
7/16-20	11,113	98	20/15	8	6,2	9,9	10,50	-	-	-
1/2-20	12,700	100	22/15	8	7	11,5	12,10	-	-	-
9/16-18	14,288	100	22/15	11	9	12,9	13,60	-	-	-
5/8-18	15,875	100	22/15	12	9	14,5	15,20	-	-	-
3/4-16	19,505	110	28/20	14	11	17,5	18,30	-	-	-
7/8-14	22,225	125	28/20	18	14,5	20,4	21,30	-	-	-
1-12	25,400	140	30/20	18	14,5	23,3	24,30	-	-	-
1 1/8-12	28,575	150	30/20	22	18	26,5		-	-	-
1 1/4-12	31,750	150	30/20	22	18	29,5		-	-	-
1 1/2-12	38,100	170	30/20	32	24	36		-	-	-

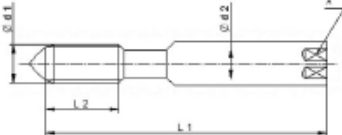
Maschi a macchina

maschi a rullare

M DIN 371-6H/X



						
RRU	RRU/TiCn	RRU/Tin				

										
D	Passo	L	l max/min	d ¹	A	Ø preforo	Prezzo	Prezzo	Prezzo	prezzo
M 3	0,5	56	10/5	3,5	2,7	2,80	-	-	-	-
M 3,5	0,6	56	11/5	4	3	3,25	-	-	-	-
M 4	0,7	63	12/5	4,5	3,4	3,7	-	-	-	-
M 5	0,8	70	14/7	6	4,9	4,65	-	-	-	-
M 6	1	80	16/7	6	4,9	5,55	-	-	-	-
M 7	1	80	16/7	7	5,5	6,55	-	-	-	-
M 8	1,25	90	18/9	8	6,2	7,40	-	-	-	-
M 10	1,5	100	20/11	10	8	9,30	-	-	-	-

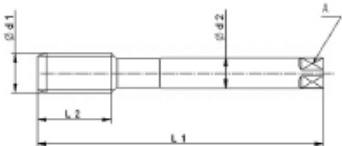
Maschi a macchina

maschi a rullare

M DIN 376-6H/X



						
PRU	PRU/TiCn	PRU/Tin				

									
D	Passo	L	l max/min	d ¹	A	Ø preforo	Prezzo	Prezzo	Prezzo
M 12	1,75	110	25/13	9	7	11,20	-	-	-
M 14	2	110	25/16	11	9	13,0	-	-	-
M 16	2	110	28/16	12	9	15,0	-	-	-
M 18	2,5	125	32/20	14	11	16,80	-	-	-
M 20	2,5	140	32/22	16	12	18,80	-	-	-
M 22	2,5	140	32/24	18	14,5	20,80	-	-	-
M 24	3	160	36/28	18	14,5	22,50	-	-	-